

Rohrfeder-Manometer

Bajonettringgehäuse CrNi-Stahl

RCh 63

RChG 63

Standardausführungen

Informationen zu allgemeinen und messtechnischen Eigenschaften (u. a. Belastungsgrenzen/Temperaturbeständigkeit) und Standard-Anzeigebereiche/Skalenteilung finden Sie in der Übersicht 1000.

Genauigkeit (DIN EN 837-1)

Klasse 1,6

Klasse 2,5 für Messbereiche 0 – 600 bar und 0 – 1000 bar

Gehäuse

mit Bajonettring, CrNi-Stahl 1.4301

Schutzart (DIN EN 60 529/IEC 529)

IP54

IP65 bei Typ RChG mit geschlossenem Blow-out Stopfen

Ausblasvorrichtung

Blow-out Stopfen am Gehäuseumfang oben

Gehäuseentlüftung

über Blow-out Stopfen, Entlüftung zur Innendruckkompensation bei Messspannen ≤ 10 bar erforderlich und für andere Messbereiche ebenfalls zu empfehlen, sofern die Einsatzbedingungen dies zulassen

Gehäusefüllung

Typ RChG: Glycerin

Nenngröße

63 mm

Messtoffberührte Teile

| | | |
|----------|------------|--------------------------------------|
| Typ – 3: | Anschluss: | CrNi-Stahl 316L (1.4404) |
| | Rohrfeder: | CrNi-Stahl 316L (1.4404) |
| | | Schutzgasschweißung |
| | | ≤ 60 bar Kreisform |
| | | ≥ 100 bar Schraubenform |
| Typ – 1: | Anschluss: | Messing |
| | Rohrfeder: | Bronze |
| | | ≤ 40 bar Kreisform, Weichlötung |
| | | ≥ 60 bar Schraubenform |
| | | Hartlötung |

Gehäusebauform

Verbindung Anschluss: verschraubt

Lage des Anschlusses: - unten

- rückseitig ausmittig (r)/mittig (rm)

Befestigungsvorrichtung: - ohne

- Befestigungsrand hinten (Rh)

- Befestigungsrand vorne (Fr)

Anzeigebereiche (DIN EN 837-1)

0 – 0,6 bar bis 0 – 1000 bar bei Typ – 3

0 – 0,6 bar bis 0 – 600 bar bei Typ – 1

Prozessanschluss

G $\frac{1}{4}$ B

Sichtscheibe

Sicherheitsverbundglas bei Typ – 3

Instrumentenglas bei Typ – 1

Zeigerwerk

CrNi-Stahl bei Typ – 3

Messing/Neusilber bei Typ – 1



Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz

Sicherheitskategorie nach DIN EN 837-1

S1 Druckmessgeräte mit Ausblasvorrichtung

S2 Sicherheitsdruckmessgerät,

geprüft: RCh 63 – 3 bis 1000 bar

RChG 63 – 3 bis 600 bar

optional: Typ – 1 mit Sicherheitsverbundglas oder Polycarbonat

Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seiten 3 und 4

weitere Optionen

- spezielle Prozessanschlüsse, z. B. VCR-F, VCR-M, VCR-M kurz (siehe technisches Informationsblatt T01-000-016) oder Kanülanschluss mit Dorn für Vakuum-/Druckprüfung an Konservendosen (siehe technisches Informationsblatt T01-000-022)
- erhöhte Messgenauigkeit
- Ausführung als Kältemanometer mit Temperaturskala (siehe technisches Informationsblatt T01-000-015)
- Typ RChG 63 – 3, Anschluss unten für Umgebungstemperaturen bis -40 °C
Unsere Empfehlung für Umgebungstemperaturen unter -20 °C: Manometer mit Bördelringgehäuse Typen RChg bzw. RChgG
- Anschlusslage radial bei 3:00, 9:00, 12:00 oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°):
 - bei Typen ohne Gehäusefüllung
 - bei gefüllten Typen mit Druckausgleichsmembran
- GOST-Ausführung für Russland und Kasachstan
- sauergasbeständige Ausführung entsprechend NACE

Sonderausführungen auf Anfrage

- andere Prozessanschlüsse
- andere Anzeigebereiche und/oder Sonderskalen, z. B. Doppelskala bar/psi, farbige Felder oder Bereiche, Zifferblattaufschriften, Negativskala
- Gehäuseteile 316L (1.4404)
- erhöhte Schutzart, z. B. IP65 ohne Gehäusefüllung
- Verbindung Gehäuse/Anschluss verschweißt bei Prozessanschluss rückseitig ausmittig oder rückseitig mittig
- andere Gehäusefüllungen
- Typ RChG 63 – 3, Anschluss rückseitig ausmittig oder rückseitig mittig für Umgebungstemperaturen bis -40 °C
- Ausführungen für Messstofftemperatur bis $+300$ °C nur ohne Gehäusefüllung
- andere Anschlusslage

Zubehör

Druckmittler: siehe Katalog-Rubrik 7

anderes Zubehör: siehe Katalog-Rubrik 11

www.armano-messtechnik.de

ARMANO

ARMANO Messtechnik GmbH

Standort Beierfeld

Am Gewerbebark 9 • 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
mail@armano-beierfeld.com

Standort Wesel

Manometerstraße 5 • 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
mail@armano-wesel.com

1211

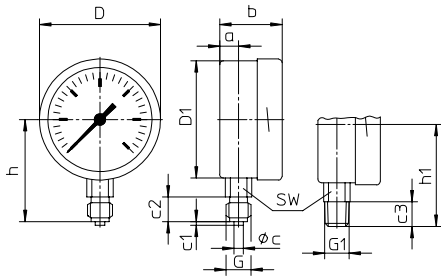
02/22

Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse, Ausblasvorrichtung

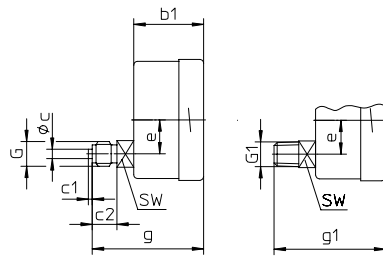
Prozessanschluss nach unten | Prozessanschluss rückseitig ausmittig | Prozessanschluss rückseitig mittig

ohne Befestigungsvorrichtung

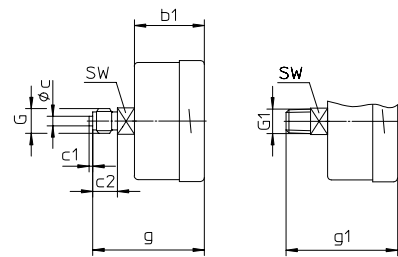
ohne Kennbuchstaben



Kennbuchstabe r

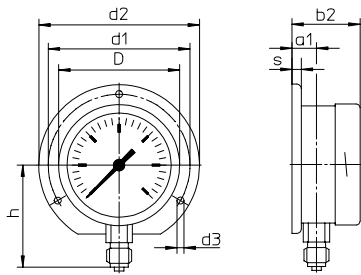


Kennbuchstaben rm

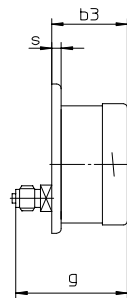


mit Befestigungsrand hinten

Kennbuchstaben Rh

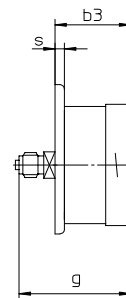


Kennbuchstaben rRh



(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

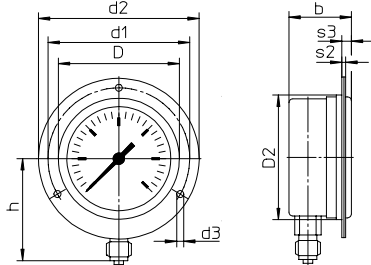
Kennbuchstaben rmRh



(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

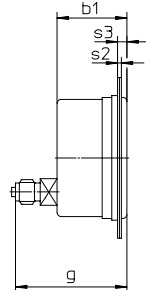
mit Befestigungsrand vorne (Frontring)

Kennbuchstaben Fr

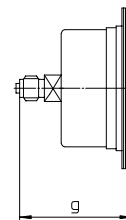


(auf Anfrage erhältlich, jedoch nach DIN EN 837-1 nicht empfehlenswert)

Kennbuchstaben rFr



Kennbuchstaben rmFr



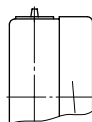
Frontring mit Langlöchern, separater Abdeckring, empfohlener Tafeldurchbruch: $\varnothing 67 \pm 0,3$ mm

| Maße (mm) und Masse (kg) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|-------------------------------|----------|----|----|-----------------|------------------|
| NG | a | a1 | b | b1 | b2 | b3 | c | c1 | c2 | c3 | D | D1 | D2 | d1 | d2 | d3 | e | G | G1 | g | g1 | h ^{±1} | h1 ^{±1} |
| 63 | 10 | 13 | 33 | 37 | 36 | 40 | 5 | 2 | 13 | 13 | 64 | 62 | 66 | 75 | 85 | 3,6 | 18 | G ^{1/4} B M12x1,5 | 1/4" NPT | 59 | 59 | 54 | 54 |

| s | s2 | s3 | SW | Masse ¹⁾ ca. | |
|---|----|-----|----|-------------------------|------|
| | | | | RCh | RChG |
| 5 | 2 | 5,5 | 14 | 0,18 | 0,25 |

Ausblasvorrichtung

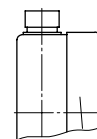
Blow-out Stopfen Nr. 19



Optional

Typ RChG, Bauformen unten, r, rm:

Blow-out Stopfen Nr. 24
(wieder verschließbar, IP65)



¹⁾ Angaben für Ausführungen ohne Befestigungsvorrichtung

Bestellangaben

| Grundtyp: | | Rohrfeder-Manometer mit Bajonettingehäuse | | | RCh |
|------------------------------|---|---|-----------------------|-------------------|------------------------|
| Gehäusefüllung: | ohne | | | | ohne Kennbuchstaben |
| | Glyzerin füllbare Ausführung | | | | G (G) |
| Nenngröße: | Gehäuse-Ø 63 mm | | | 63 | |
| Messstoffberührtes Material: | Kupferlegierung | | | - 1 | |
| | CrNi-Stahl | | | - 3 | |
| | Monel, 0 – 1 bar bis 0 – 1000 bar, Zeigerwerk CrNi-Stahl, Sicherheitsverbundglas, Rohrfeder Monel Schutzgasschweißung, ≤ 60 bar Kreisform, ≥ 100 bar Schraubenform, Anschluss unten, optional r (kein rm) | | | - 6 | |
| | Sicherheitsausführung S2 bis 0 – 600 bar | | | | |
| Gehäusebauform: | Verbindung Gehäuse/Anschluss | verschraubt | ohne Kennbuchstaben | | |
| | | verschweißt (nur Typ – 3 Anschluss unten) | v | | |
| | Lage des Anschlusses | unten | ohne Kennbuchstaben | | |
| | | rückseitig ausmittig rückseitig mittig | r rm | | |
| Befestigungsvorrichtung | ohne | ohne Kennbuchstaben | | | |
| | Befestigungsrand hinten Befestigungsrand vorne (Frontring) | Rh Fr | | | |
| Anzeigebereiche: | -1200 / 0 mbar | | | | |
| | -0,6 / 0 bar | | | | |
| | -1 / 0 bar | | | | |
| | -1 / +0,6 bar | | | | |
| | -1 / +1,5 bar | | | | |
| | -1 / +3 bar | | | | |
| | -1 / +5 bar | | | | |
| | -1 / +9 bar | | | | |
| | -1 / +15 bar | | | | |
| | 0 – 0,6 bar | | | | |
| | 0 – 1 bar | | | | |
| | 0 – 1,6 bar | | | | |
| | 0 – 2,5 bar | | | | |
| | 0 – 4 bar | | | | |
| | 0 – 6 bar | z. B. 0 – 6 bar | | | |
| | 0 – 10 bar | | | | |
| | 0 – 16 bar | | | | |
| | 0 – 25 bar | | | | |
| | 0 – 40 bar | | | | |
| | 0 – 60 bar | | | | |
| | 0 – 100 bar | | | | |
| | 0 – 160 bar | | | | |
| | 0 – 250 bar | | | | |
| | 0 – 400 bar | | | | |
| | 0 – 600 bar | | | | |
| | 0 – 1000 bar | bei Typen – 3 und – 6 | | | |
| | Prozessanschluss: | Standardgewinde | G ¼B | – 1 | max. 0 – 600 bar |
| Optionen | | ¼" NPT | – 3 und – 6 | max. 0 – 1000 bar | ¼" NPT |
| | | M 12x1,5 | | | M 12x1,5 |
| | | G ½B | – 1 und – 6 | max. 0 – 400 bar | G ½B |
| | ½" NPT | – 3 | max. 0 – 600 bar | ½" NPT | |
| Optionen: | siehe Seite 4 | | | | |
| Beispiel: | RCh 63 – 3 rmFr, 0 – 6 bar, G ¼B | | | | |

